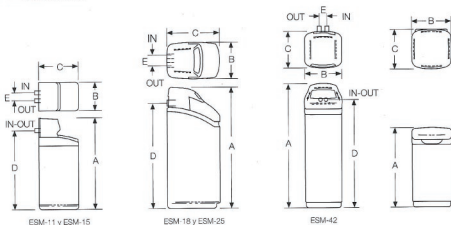


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	ESM+ 11CE	ESM+ 15CE	ESM+ 18CE	ESM+ 25CE	ESM-42 HTE
Volumen de resina (lbs)	11	15	18	25	42
Consumo sal x litro de resina	Capacidad intercambio (°Ht/m³) @ Consumo sal (kg)				
	30 @ 0,4	48 @ 0,7	56 @ 0,8	76 @ 1,2	113 @ 1,5
	49 @ 0,9	80 @ 1,4	94 @ 1,6	128 @ 2,4	193 @ 3,0
	65 @ 1,6	113 @ 3,8	133 @ 4,1	172 @ 4,4	262 @ 5,6
				188 @ 6,3	
Dureza máxima °Hf	35	50	65	90	119
SERVICIO:	Caudal (m³/h)	0,9	1,4	1,6	1,8
	Pérdida de carga (Kg/cm²)	0,3 ΔP	0,6 ΔP	0,6 ΔP	0,6 ΔP
PUNTA:	Caudal (m³/h)	1,9	1,9	1,9	2,3
	Pérdida de carga (Kg/cm²)	1,0 ΔP	1,0 ΔP	1,0 ΔP	1,0 ΔP
MÍNIMO:	Caudal (m³/h)	0,1	0,1	0,1	0,1
Caudal máximo desagüe durante la regeneración (m³/h)	0,4	0,4	0,4	0,45	0,4
Consumo agua regeneración (lts)	37	64	132	151	196
Dimensión tanque de resinas (mm)	Ø 205 x 485	Ø 205 x 635	Ø 205 x 890	Ø 255 x 890	Ø 255 x 1120
Volumen depósito de sal (lts)	55	80	150	150	150
Capacidad depósito de sal (kg)	27	40	90	90	113
Presión de trabajo (kg/cm²)			1,5-8,0		1,4-8,5
Temperatura trabajo (°C)			0-50		0-35
Temperatura ambiente (°C)			0-50		0-40
Ø conexión			1" rosca macho		1¼" rosca macho
Tensión eléctrica			220-24V / 50Hz		24V-50Hz

Caudal óptimo

Caudal intermitente



DIMENSIONES (mm)

Modelo	A	B	C	D ₁	E ₂
ESM-11CE	670	325	435	540	86
ESM-15CE	840			700	
ESM-18CE	1.160	360	510	965	
ESM-25CE					
ESM-40 HTE Botella	1.450	360	360	1.248	96,5
Depósito	930	410	410	-	-

(1) Altura conexión

(2) Distancia entre conexiones